

Vis à bois universelle ASSY® 4 CSMP Acier zingué, filetage partiel, tête fraisée autofraisante à facettes

Vis universelle à filetage partiel pour une fixation rapide et sans jeu des assemblages bois-bois dans la fabrication de meubles, l'aménagement intérieur ou la construction bois dans des zones intérieures sèches ou abritées

Transmission de puissance idéale grâce à l'empreinte RW

- Plus de puissance grâce à une grande zone de contact au niveau de l'embout
- Plus de stabilité, travail à une main, positionnement précis grâce à l'encastrement et à l'ajustement parfaits de l'embout
- Moins de changements d'embout, un seul embout pour de nombreux diamètres de vis
- Compatibilité avec l'ancienne empreinte AW

Réduction significative de la force requise pour le vissage

- Faible écart lors du passage de la meule de fraisage due à l'effet de déplacement des fibres de bois
- Risque réduit de rupture de la vis grâce au couple de rupture élevé
- Risques de blessures par éclats de métal en saillie réduits par l'intégration de la meule de fraisage dans le filetage
- Haute protection des outils de mise en œuvre

Pas de serrage excessif ou de dénudage, et haut rendement

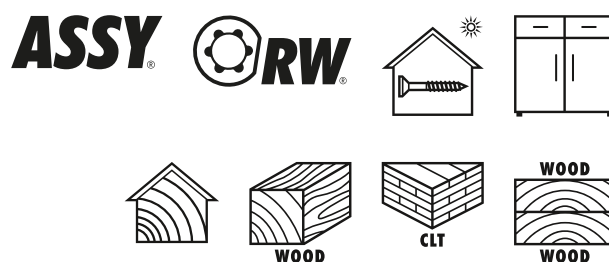
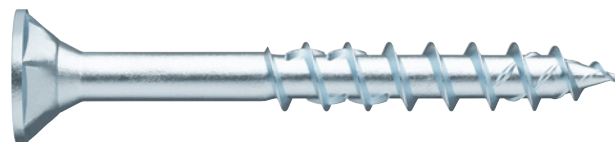
- Transmission de puissance améliorée dans les bois durs grâce à la géométrie renforcée et asymétrique des flancs du filetage à pas large
- Meilleur ancrage grâce aux flancs de filetage plus importants

Filetage progressif pour garantir l'encastrement et la prise optimisés de la vis

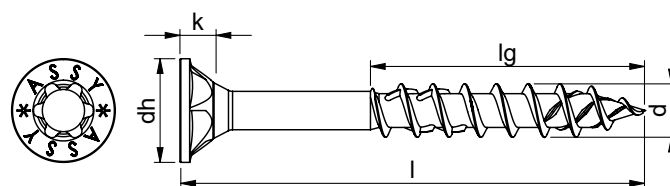
- Faible écart dû à l'effet de déplacement des éléments de fraisage en forme de dôme dans la pointe
- Rotation de filetage réduite par friction pour diminuer la force de vissage à appliquer

Valeurs de résistance et ductilité élevées

- Le traitement thermique adapté garantit des valeurs de résistance et une ductilité élevées



Matière	Acier trempé
Conforme à la norme RoHS	Oui



Réf.	0190 130 20	0190 130 25	0190 130 30	0190 130 35	0190 130 40	0190 135 20
Unité de vente	1000	1000	1000	1000	500	1000
Diamètre nominal (d)	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3,5 mm
Longueur (l)	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	20 mm
Longueur de filetage (lg)	12 mm	17 mm	17 mm	22 mm	25 mm	12 mm
Diamètre de tête (dh)	5,9 mm	5,9 mm	5,9 mm	5,9 mm	5,9 mm	7 mm
Hauteur de tête (k)	1,9 mm	1,9 mm	1,9 mm	1,9 mm	1,9 mm	2,3 mm
Empreinte intérieure	RW10	RW10	RW10	RW10	RW10	RW20
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 135 25	0190 135 30	0190 135 35	0190 135 40	0190 135 45	0190 135 50
Unité de vente	1000	1000	1000	500	500	500
Diamètre nominal (d)	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm
Longueur (l)	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm
Longueur de filetage (lg)	17 mm	18 mm	21 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Diamètre de tête (dh)	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm
Hauteur de tête (k)	2,3 mm	2,3 mm	2,3 mm	2,3 mm	2,3 mm	2,3 mm
Empreinte intérieure	RW20	RW20	RW20	RW20	RW20	RW20
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 140 20	0190 140 25	0190 140 30	0190 140 35	0190 140 40	0190 140 45
Unité de vente	1000	1000	500	500	500	500
Diamètre nominal (d)	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Longueur (l)	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm
Longueur de filetage (lg)	12 mm	18 mm	18 mm	21 mm	24 mm	29 mm
Diamètre de tête (d _h)	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Hauteur de tête (k)	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm
Empreinte intérieure	RW20	RW20	RW20	RW20	RW20	RW20
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 140 50	0190 140 55	0190 140 60	0190 140 70	0190 145 35	0190 145 40
Unité de vente	500	250	250	200	500	500
Diamètre nominal (d)	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4,5 mm	4,5 mm
Longueur (l)	50 mm	55 mm	60 mm	70 mm	35 mm	40 mm
Longueur de filetage (lg)	33 mm	34 mm	34 mm	34 mm	21 mm	26 mm
Diamètre de tête (d _h)	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8,9 mm	8,9 mm
Hauteur de tête (k)	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,8 mm	2,8 mm
Empreinte intérieure	RW20	RW20	RW20	RW20	RW20	RW20
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 5 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 145 45	0190 145 50	0190 145 60	0190 145 70	0190 145 80	0190 145 90
Unité de vente	500	250	250	200	200	100
Diamètre nominal (d)	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm
Longueur (l)	45 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	90 mm
Longueur de filetage (lg)	26 mm	28 mm	33 mm	38 mm	43 mm	48 mm
Diamètre de tête (d _h)	8,9 mm	8,9 mm	8,9 mm	8,9 mm	8,9 mm	8,9 mm
Hauteur de tête (k)	2,8 mm	2,8 mm	2,8 mm	2,8 mm	2,8 mm	2,8 mm
Empreinte intérieure	RW20	RW20	RW20	RW20	RW20	RW20
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 145 100	0190 150 30	0190 150 35	0190 150 40	0190 150 45	0190 150 50
Unité de vente	100	500	500	500	250	250
Diamètre nominal (d)	4,5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Longueur (l)	100 mm	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm
Longueur de filetage (lg)	48 mm	20 mm	20 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Diamètre de tête (d _h)	8,9 mm	9,6 mm	9,6 mm	9,6 mm	9,6 mm	9,6 mm
Hauteur de tête (k)	2,8 mm	3,2 mm	3,2 mm	3,2 mm	3,2 mm	3,2 mm
Empreinte intérieure	RW20	RW20	RW20	RW20	RW20	RW20
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 150 55	0190 150 60	0190 150 70	0190 150 80	0190 150 90	0190 150 100
Unité de vente	250	250	200	100	100	100
Diamètre nominal (d)	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Longueur (l)	55 mm	60 mm	70 mm	80 mm	90 mm	100 mm
Longueur de filetage (lg)	32 mm	37 mm	42 mm	42 mm	47 mm	52 mm
Diamètre de tête (d _h)	9,6 mm	9,6 mm	9,6 mm	9,6 mm	9,6 mm	9,6 mm
Hauteur de tête (k)	3,2 mm	3,2 mm	3,2 mm	3,2 mm	3,2 mm	3,2 mm
Empreinte intérieure	RW20	RW20	RW20	RW20	RW20	RW20
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 150 110	0190 150 120	0190 160 71	0190 160 81	0190 160 91	0190 160 101
Unité de vente	100	100	200	100	100	100
Diamètre nominal (d)	5 mm	5 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Longueur (l)	110 mm	120 mm	70 mm	80 mm	90 mm	100 mm
Longueur de filetage (lg)	52 mm	62 mm	42 mm	50 mm	50 mm	60 mm
Diamètre de tête (d _h)	9,6 mm	9,6 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Hauteur de tête (k)	3,2 mm	3,2 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm
Empreinte intérieure	RW20	RW20	RW30	RW30	RW30	RW30
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 160 111	0190 160 121	0190 160 131	0190 160 141	0190 160 151	0190 160 161
Unité de vente	100	100	100	100	100	100
Diamètre nominal (d)	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Longueur (l)	110 mm	120 mm	130 mm	140 mm	150 mm	160 mm
Longueur de filetage (lg)	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Diamètre de tête (d _h)	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Hauteur de tête (k)	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm
Empreinte intérieure	RW30	RW30	RW30	RW30	RW30	RW30
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 160 40	0190 160 50	0190 160 60	0190 160 70	0190 160 80	0190 160 90
Unité de vente	250	250	200	200	100	100
Diamètre nominal (d)	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Longueur (l)	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	90 mm
Longueur de filetage (lg)	24 mm	32 mm	37 mm	42 mm	50 mm	50 mm
Diamètre de tête (d _h)	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Hauteur de tête (k)	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm
Empreinte intérieure	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 160 100	0190 160 110	0190 160 120	0190 160 130	0190 160 140	0190 160 150
Unité de vente	100	100	100	100	100	100
Diamètre nominal (d)	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Longueur (l)	100 mm	110 mm	120 mm	130 mm	140 mm	150 mm
Longueur de filetage (lg)	60 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Diamètre de tête (d _h)	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Hauteur de tête (k)	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm
Empreinte intérieure	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 160 160	0190 160 180	0190 160 200	0190 160 220	0190 160 240	0190 160 260
Unité de vente	100	100	100	100	100	100
Diamètre nominal (d)	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Longueur (l)	160 mm	180 mm	200 mm	220 mm	240 mm	260 mm
Longueur de filetage (lg)	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Diamètre de tête (d _h)	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Hauteur de tête (k)	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm
Empreinte intérieure	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 160 280	0190 160 300	0190 170 80	0190 170 90	0190 170 100	0190 170 120
Unité de vente	100	100	100	100	100	100
Diamètre nominal (d)	6 mm	6 mm	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm
Longueur (l)	280 mm	300 mm	80 mm	90 mm	100 mm	120 mm
Longueur de filetage (lg)	70 mm	70 mm	50 mm	50 mm	60 mm	70 mm
Diamètre de tête (d _h)	12 mm	12 mm	13,7 mm	13,7 mm	13,7 mm	13,7 mm
Hauteur de tête (k)	4,4 mm	4,4 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm
Empreinte intérieure	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 170 140	0190 170 160	0190 170 180	0190 170 200	0190 170 220	0190 170 240
Unité de vente	100	100	100	100	100	100
Diamètre nominal (d)	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm
Longueur (l)	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm	220 mm	240 mm
Longueur de filetage (lg)	70 mm	85 mm	85 mm	85 mm	85 mm	85 mm
Diamètre de tête (d _h)	13,7 mm	13,7 mm	13,7 mm	13,7 mm	13,7 mm	13,7 mm
Hauteur de tête (k)	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm
Empreinte intérieure	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 170 260	0190 170 280	0190 170 300	0190 180 80	0190 180 100	0190 180 120
Unité de vente	100	100	100	75	75	75
Diamètre nominal (d)	7 mm	7 mm	7 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Longueur (l)	260 mm	280 mm	300 mm	80 mm	100 mm	120 mm
Longueur de filetage (lg)	85 mm	85 mm	85 mm	50 mm	60 mm	80 mm
Diamètre de tête (d _h)	13,7 mm	13,7 mm	13,7 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Hauteur de tête (k)	4,7 mm	4,7 mm	4,7 mm	4,9 mm	4,9 mm	4,9 mm
Empreinte intérieure	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 180 140	0190 180 160	0190 180 180	0190 180 200	0190 180 220	0190 180 240
Unité de vente	75	75	75	75	75	75
Diamètre nominal (d)	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Longueur (l)	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm	220 mm	240 mm
Longueur de filetage (lg)	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	100 mm	100 mm
Diamètre de tête (d _h)	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Hauteur de tête (k)	4,9 mm	4,9 mm	4,9 mm	4,9 mm	4,9 mm	4,9 mm
Empreinte intérieure	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 180 260	0190 180 280	0190 180 300	0190 180 320	0190 180 340	0190 180 360
Unité de vente	75	75	75	100	100	100
Diamètre nominal (d)	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Longueur (l)	260 mm	280 mm	300 mm	320 mm	340 mm	360 mm
Longueur de filetage (lg)	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Diamètre de tête (d _h)	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Hauteur de tête (k)	4,9 mm	4,9 mm	4,9 mm	4,9 mm	4,9 mm	4,9 mm
Empreinte intérieure	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 180 380	0190 180 400	0190 110 80	0190 110 100	0190 110 120	0190 110 140
Unité de vente	100	100	50	50	50	50
Diamètre nominal (d)	8 mm	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Longueur (l)	380 mm	400 mm	80 mm	100 mm	120 mm	140 mm
Longueur de filetage (lg)	100 mm	100 mm	50 mm	60 mm	80 mm	80 mm
Diamètre de tête (d _h)	15 mm	15 mm	18,5 mm	18,5 mm	18,5 mm	18,5 mm
Hauteur de tête (k)	4,9 mm	4,9 mm	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm
Empreinte intérieure	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 110 160	0190 110 180	0190 110 200	0190 110 220	0190 110 240	0190 110 260
Unité de vente	50	50	50	50	50	50
Diamètre nominal (d)	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Longueur (l)	160 mm	180 mm	200 mm	220 mm	240 mm	260 mm
Longueur de filetage (lg)	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Diamètre de tête (d _h)	18,5 mm	18,5 mm	18,5 mm	18,5 mm	18,5 mm	18,5 mm
Hauteur de tête (k)	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm
Empreinte intérieure	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 110 280	0190 110 300	0190 110 320	0190 110 340	0190 110 360	0190 110 380
Unité de vente	50	50	50	50	50	50
Diamètre nominal (d)	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Longueur (l)	280 mm	300 mm	320 mm	340 mm	360 mm	380 mm
Longueur de filetage (lg)	100 mm	100 mm	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Diamètre de tête (d _h)	18,5 mm	18,5 mm	18,5 mm	18,5 mm	18,5 mm	18,5 mm
Hauteur de tête (k)	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm
Empreinte intérieure	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40	RW40
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Réf.	0190 110 400
Unité de vente	50
Diamètre nominal (d)	10 mm
Longueur (l)	400 mm
Longueur de filetage (lg)	120 mm
Diamètre de tête (d_h)	18,5 mm
Hauteur de tête (k)	5,8 mm
Empreinte intérieure	RW40
Finition	Zinc, épaisseur du revêtement 8 µm, bleuté à bleuté irisé, brillant

Peut être rangée soigneusement dans des racks ORSY ou des distributeurs automatiques ORSY-mat

Tableaux des charges

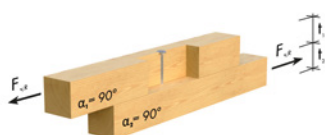
Informations générales

Les résistances ont été déterminées conformément aux normes ATE-11/0190 (23.07.2018), DIN EN 1995-1-1:2010-12 et DIN EN 1995-1-1/NA:2013-08 pour les vis ASSY® sans préperçage et une densité brute du bois de $\rho_k \geq 350 \text{ kg/m}^3$. Les tableaux des charges présentent une gamme complète d'options. Des options de mesure supplémentaires sont disponibles à l'aide du logiciel technique Würth. De plus amples informations sont disponibles sur www.wuerth.de/assy.

Charge combinée

Les valeurs de résistance au cisaillement $F_{v,Rk}$ du tableau ont été déterminées en tenant compte de «l'effet de corde» $\Delta F_{v,Rk}$. Dans le cas de charges axiales et latérales simultanées, les résistances au cisaillement indiquées dans le tableau ne peuvent pas être utilisées. Si une preuve de charge combinée est nécessaire, l'exigence de la norme DIN EN 1995-1-1, Gl. (8.28) s'applique, selon laquelle $F_{v,Rk}$ doit être considéré sans composant à effet de corde. Le logiciel technique Würth peut être utilisé pour ce dernier.

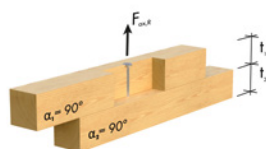
Produit :	ASSY 4 CSMP	Matériau de la vis :	Acier, trempé
Réf. :	0190 1XX XXX	Protection anticorrosion :	A3K
Application :	Bois/bois, assemblage à cisaillement simple	Classe d'utilisation maximale :	2
Poids brut bois 1/bois 2 :	350 kg/m ³ /350 kg/m ³	Base de calcul :	ATE-11/0190:2018



Résistance au cisaillement $F_{v,Rk}$ pour un raccord bois/bois à 90° à la fibre de bois avec longueur de vis minimale requise ℓ_{req}

t_1	Ø 5		Ø 6		Ø 7		Ø 8		Ø 10		Ø 6 Avec rondelle/ rondelle fraisée		Ø 8 Avec rondelle/ rondelle fraisée		Ø 10 Avec rondelle/ rondelle fraisée	
	$F_{v,Rk}$	ℓ_{req}	$F_{v,Rk}$	ℓ_{req}	$F_{v,Rk}$	ℓ_{req}	$F_{v,Rk}$	ℓ_{req}	$F_{v,Rk}$	ℓ_{req}	$F_{v,Rk}$	ℓ_{req}	$F_{v,Rk}$	ℓ_{req}	$F_{v,Rk}$	ℓ_{req}
mm	kN	mm	kN	mm	kN	mm	kN	mm	kN	mm	kN	mm	kN	mm	kN	mm
24	1,28	55	1,71	60	2,09	80					2,41	100				
30	1,43	70	1,85	70	2,23	80	2,73	80			2,59	100	3,56	120		
40	1,48	80	2,10	80	2,53	90	3,01	100	3,98	100	2,84	110	3,84	120	5,12	140

50	1,48	90	2,10	90	2,65	100	3,34	120	4,34	120	2,84	120	4,17	140	5,47	140
60	1,48	100	2,10	100	2,65	120	3,47	120	4,73	140	2,84	130	4,30	140	5,87	160
80	1,51	120	2,10	130	2,65	140	3,47	140	4,81	160	2,84	150	4,30	160	5,95	180
100	1,20	120	2,10	150	2,65	160	3,47	160	4,81	180	2,84	180	4,30	180	5,95	200
120			2,10	180	2,65	180	3,47	180	4,81	200	2,84	200	4,30	200	5,95	220
140			2,10	200	2,65	200	3,47	200	4,81	220	2,84	220			5,95	240
160			2,10	220	2,65	220	3,47	240	4,81	240	2,84	240	4,30	240	5,95	260
180			2,10	240	2,65	240	3,47	260	4,81	260	2,84	260	4,30	260	5,95	280
200			2,10	260	2,65	260	3,47	280	4,81	280	2,84	280	4,30	280	5,95	300
220			2,10	280	2,65	280	3,47	300	4,81	300	2,84	300	4,30	300	5,95	320
240			2,10	300	2,65	300	3,47	320	4,81	320	2,67	300	4,30	320	5,95	340
260			2,10	300	2,65	300	3,47	340	4,81	340	2,32	300	4,30	340	5,95	360
280							3,47	360	4,81	360			4,30	360	5,95	380
300							3,47	380	4,81	380			4,30	380	5,95	400
320							3,47	400	4,81	400			4,30	400	5,90	400



Résistance à l'arrachement $F_{ax,Rk}$ pour un assemblage bois/bois à 90° à la fibre de bois
avec longueur de vis minimale requise ℓ_{req}

t_1	Ø 5		Ø 6		Ø 7		Ø 8		Ø 10		Ø 6 Avec rondelle/ rondelle fraisée		Ø 8 Avec rondelle/ rondelle fraisée		Ø 10 Avec rondelle/ rondelle fraisée	
	$F_{ax,Rk}$	ℓ_{req}	$F_{ax,Rk}$	ℓ_{req}	$F_{ax,Rk}$	ℓ_{req}	$F_{ax,Rk}$	ℓ_{req}	$F_{ax,Rk}$	ℓ_{req}	$F_{ax,Rk}$	ℓ_{req}	$F_{ax,Rk}$	ℓ_{req}	$F_{ax,Rk}$	ℓ_{req}
mm	kN	mm	kN	mm	kN	mm	kN	mm	kN	mm	kN	mm	kN	mm	kN	mm
24	1,20	45	1,87	60	2,44	80					4,84	100				
30	1,20	50	1,87	60	2,44	80	2,93	80			4,84	110	6,25	120		
40	1,20	60	1,87	70	2,44	80	2,93	80	4,45	100	4,84	120	6,25	120	9,00	140
50	1,20	70	1,87	80	2,44	90	2,93	100	4,45	100	4,84	130	6,25	140	9,00	140
60	1,20	80	1,87	90	2,44	100	2,93	100	4,45	120	4,84	140	6,25	140	9,00	160
80	1,20	110	1,87	130	2,44	120	2,93	140	4,45	140	4,84	160	6,25	160	9,00	180
100	1,20	120	1,87	150	2,44	140	2,93	160	4,45	160	4,84	180	6,25	180	9,00	200
120			1,87	180	2,44	180	2,93	180	4,45	180	4,84	200	6,25	200	9,00	220
140			1,87	200	2,44	200	2,93	200	4,45	200	4,84	220	6,25	220	9,00	240
160			1,87	220	2,44	220	2,93	240	4,45	220	4,84	240	6,25	240	9,00	260
180			1,87	240	2,44	240	2,93	260	4,45	240	4,84	260	6,25	260	9,00	280
200			1,87	260	2,44	260	2,93	280	4,45	260	4,84	280	6,25	280	9,00	300
220			1,87	280	2,44	280	2,93	300	4,45	280	4,84	300	6,25	300	9,00	320
240			1,87	300	2,44	300	2,93	320	4,45	300	3,83	300	6,25	320	9,00	340
260			1,87	300	2,44	300	2,93	340	4,45	340	2,45	300	6,25	340	9,00	360
280							2,93	360	4,45	360			6,25	360	9,00	380
300							2,93	380	4,45	380			6,25	380	9,00	400
320							2,93	400	4,45	400			6,25	400	8,03	400

Légende

- α Angle entre l'axe de la vis et la direction du grain du composant
- t_1 Epaisseur du composant à l'extrémité
- t_2 Composant 2 : $t_2 \geq \ell_{req} - t_1$ (respecter les épaisseurs minimales des composants)
- $F_{v,Rk}$ Résistance caractéristique d'une vis au cisaillement, effet de corde inclus
- $F_{ax,Rk}$ Résistance caractéristique d'une vis dans le sens axial (rupture par extraction-glisement du filetage, arrachement)

Informations générales

- Les vis en acier de décolletage peuvent être utilisées dans les classes d'utilisation 1 et 2
- Pour les assemblages avec plusieurs vis, respecter le nombre réel, nef, selon la norme DIN EN 1995-1-1, Gl. (8.17) pour les charges de cisaillement et selon l'ATE-11/0190, A.2.3.2 pour les charges axiales à prendre en compte
- Spécifications et conditions préalables conformément à l'ATE-11/0190 et à la norme DIN EN 1995-1-1

de la tête, rupture de l'acier)

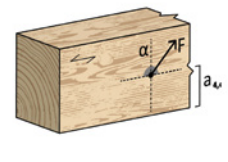
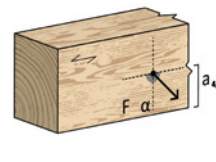
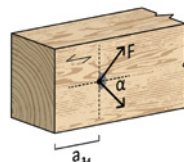
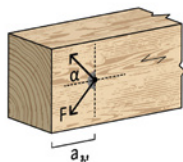
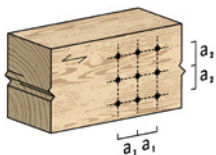
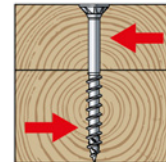
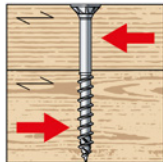
l_{req} Longueur de vis requise pour atteindre la résistance

- En respectant l'épaisseur minimale du composant et les espacements minimum des vis conformément à la norme DIN EN 1995-1-1 et à l'ATE-11/0190, le pré-perçage n'est pas nécessaire
- Les calculs reposent sur l'ATE-11/0190 et DIN EN 1995-1-1
- Pour la charge de cisaillement, la résistance mesurée provient de $F_{v,Rd} = F_{v,Rk} \cdot k_{mod} / \gamma_{Mv}$ et pour la charge axiale, de $F_{ax,Rd} = F_{ax,Rk} \cdot k_{mod} / \gamma_{M}$

Distances au bord dans le bois sous charge de cisaillement

Support entre la charge et la direction du grain $\alpha = 0^\circ$

Support entre la charge et la direction du grain $\alpha = 90^\circ$



Extrémité contrainte du grain $-90^\circ < \alpha < 90^\circ$
Extrémité sans contrainte du grain $90^\circ < \alpha < 270^\circ$

Bord sous contrainte $0^\circ < \alpha < 180^\circ$

Bord sans contrainte $180^\circ < \alpha < 360^\circ$

Espacement minimum en mm pour les vis non pré-perçées dans les composants en bois $\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$

Support entre la charge et la direction du grain $\alpha = 0^\circ$

Support entre la charge et la direction du grain $\alpha = 90^\circ$

	10 x d	5 x d	15 x d	10 x d	5 x d	5 x d		5 x d	5 x d	10 x d	10 x d	7 x d	5 x d
3	30	15	45	30	15	15	3	15	15	30	30	21	15
3,5	35	17,5	52,5	35	17,5	17,5	3,5	17,5	17,5	35	35	24,5	17,5
4	40	20	60	40	20	20	4	20	20	40	40	28	20
4,5	45	22,5	67,5	45	22,5	22,5	4,5	22,5	22,5	45	45	31,5	22,5
	12 x d	5 x d	15 x d	10 x d	5 x d	5 x d		5 x d	5 x d	10 x d	10 x d	10 x d	5 x d
5	60	25	75	50	25	25	5	25	25	50	50	50	25
	72	30	90	60	30	30		30	30	60	60	60	30
	84	35	105	70	35	35		35	35	70	70	70	35
	96	40	120	80	40	40		40	40	80	80	80	40
	120	50	150	100	50	50		50	50	100	100	100	50

1) L'espacement minimum est spécifié conformément à la norme DIN EN 1995-1-1 section 8.2 pour les trous de clou non pré-perçés, où d correspond au diamètre extérieur du filetage

2) L'espacement minimum avec une charge de $0^\circ < \alpha < 90^\circ$ dans la direction du grain peut être déterminé plus précisément conformément à la norme DIN EN 1995-1-1 section 8.2

Espacement minimum en mm pour les vis non pré-perçées dans les composants en bois $420 \text{ kg/m}^3 \leq \rho_k \leq 500 \text{ kg/m}^3$

Support entre la charge et la direction du grain $\alpha = 0^\circ$

Support entre la charge et la direction du grain $\alpha = 90^\circ$

d en mm	a ₁ 15 x d	a ₂ 7 x d	a _{3,t} 20 x d	a _{3,c} 15 x d	a _{4,t} 7 x d	a _{4,c} 7 x d	d en mm	a ₁ 7 x d	a ₂ 7 x d	a _{3,t} 15 x d	a _{3,c} 15 x d	a _{4,t} 9 x d	a _{4,c} 7 x d
3	45	21	60	45	21	21	3	21	21	45	45	27	21
3,5	52,5	24,5	70	52,5	24,5	24,5	3,5	24,5	24,5	52,5	52,5	31,5	24,5
4	60	28	80	60	28	28	4	28	28	60	60	36	28
4,5	67,5	31,5	90	67,5	31,5	31,5	4,5	31,5	31,5	67,5	67,5	40,5	31,5
	15 x d	7 x d	20 x d	15 x d	7 x d	7 x d		7 x d	7 x d	15 x d	15 x d	12 x d	7 x d
5	75	35	100	75	35	35	5	35	35	75	75	60	35
6	90	42	120	90	42	42	6	42	42	90	90	72	42
7	105	49	140	105	49	49	7	49	49	105	105	84	49
8	120	56	160	120	56	56	8	56	56	120	120	96	56
10	150	70	200	150	70	70	10	70	70	150	150	120	70

- 1) L'espacement minimum est spécifié conformément à la norme DIN EN 1995-1-1 section 8.2 pour les trous de clou non pré-perçés, où d correspond au diamètre extérieur du filetage
 2) L'espacement minimum s'applique également au diamètre de vis ≥ 5 mm dans les composants en BauBuche (ATE-14/0354) pour des épaisseurs de composant de $t \geq 7 \times d$
 3) L'espacement minimum avec une charge de $0^\circ < \alpha < 90^\circ$ dans la direction du grain peut être déterminé conformément à la norme DIN EN 1995-1-1 section 8.2
 4) Les composants en bois avec $\rho_k > 500 \text{ kg/m}^3$ doivent toujours être pré-perçés

Espacement minimum en mm pour les assemblages vissés pré-perçés dans le bois tendre, le bois dur, le BauBuche

Support entre la charge et la direction du grain $\alpha = 0^\circ$

Support entre la charge et la direction du grain $\alpha = 90^\circ$

d en mm	a ₁	a ₂	a _{3,t}	a _{3,c}	a _{4,t}	a _{4,c}	d en mm	a ₁	a ₂	a _{3,t}	a _{3,c}	a _{4,t}	a _{4,c}
mm	5 x d	3 x d	12 x d	7 x d	3 x d	3 x d	mm	4 x d	4 x d	7 x d	7 x d	5 x d	3 x d
3	15	9	36	21	9	9	3	12	12	21	21	15	9
3,5	17,5	10,5	42	24,5	10,5	10,5	3,5	14	14	24,5	24,5	17,5	10,5
4	20	12	48	28	12	12	4	16	16	28	28	20	12
4,5	22,5	13,5	54	31,5	13,5	13,5	4,5	18	18	31,5	31,5	22,5	13,5
	5 x d	3 x d	12 x d	7 x d	3 x d	3 x d		4 x d	4 x d	7 x d	7 x d	7 x d	3 x d
5	25	15	60	35	15	15	5	20	20	35	35	35	15
6	30	18	72	42	18	18	6	24	24	42	42	42	18
7	35	21	84	49	21	21	7	28	28	49	49	49	21
8	40	24	96	56	24	24	8	32	32	56	56	56	24
10	50	30	120	70	30	30	10	40	40	70	70	70	30

- 1) L'espacement minimum est spécifié conformément à la norme DIN EN 1995-1-1 section 8.2 pour les trous de clou pré-perçés, où d correspond au diamètre extérieur du filetage
 2) L'espacement minimum avec une charge de $0^\circ < \alpha < 90^\circ$ dans la direction du grain peut être déterminé plus précisément conformément à la norme DIN EN 1995-1-1 section 8.2

Diamètre de pré-perçage selon ATE-11/0190 en mm

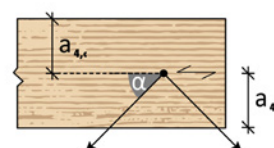
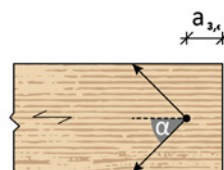
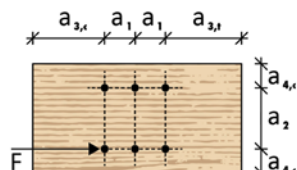
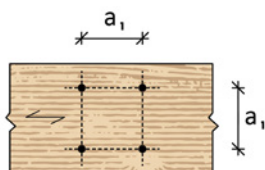
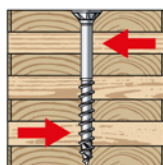
d en mm	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	10
Bois tendre	1,5	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	4,0	5,0	6,0
Bois dur	2,0	2,5	3,0	3,5	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0
BauBuche ¹⁾	2,5	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,5	6,5	8,0

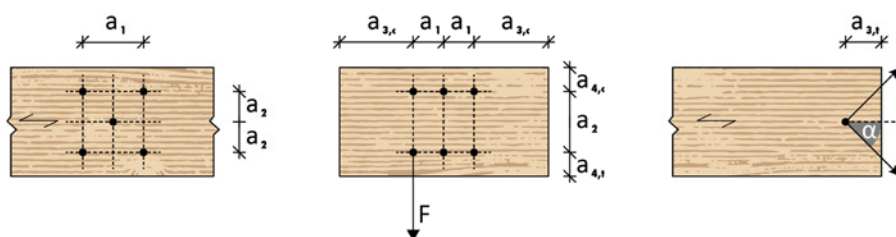
1) Selon le rapport d'experts 1459 SWG ASSY BauBuche

Remarques

- Si l'espacement entre les vis dans le sens du grain et le grain d'extrémité est d'au moins $25 \times d$, l'espacement au bord sans contrainte à angle droit par rapport au sens du grain peut être réduit à $3 \times d$, même avec des épaisseurs de composant de $t < 5 \times d$
 Les épaisseurs minimales des composants à raccorder doivent être respectées conformément à l'ATE-11/0190 (A.2.4.2).
- En cas d'utilisation de bois sujet à l'éclatement, les raccords à vis doivent toujours être pré-perçés
 - Pour les assemblages acier/bois, l'espacement minimum (a_1, a_2) peut être multiplié par un coefficient de 0,7
 Pour les assemblages de plaque en matériau dérivé du bois, l'espacement minimum (a_1, a_2) peut être multiplié par un coefficient de 0,85
 - Pour les composants en sapin de Douglas, le dégagement minimal dans la direction du grain doit être augmenté de 50 %

Distances au bord dans le bois lamellé croisé sous charge de cisaillement





Espacement minimum en mm pour les vis dans le bois lamellé croisé

Surfaces latérales

d en mm	a ₁ 4 x d	a ₂ 2,5 x d	a _{3,t} 6 x d	a _{3,c} 6 x d	a _{4,t} 6 x d	a _{4,c} 2,5 x d
6	24	15	36	36	36	15
7	28	17,5	42	42	42	17,5
8	32	20	48	48	48	20
10	40	25	60	60	60	25

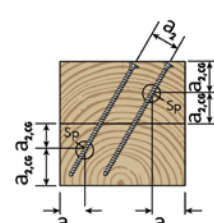
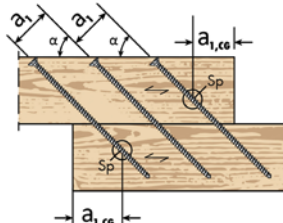
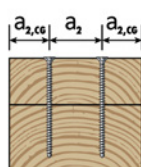
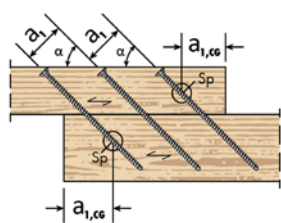
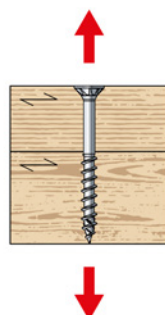
Surfaces frontales

d en mm	a ₁ 10 x d	a ₂ 4 x d	a _{3,t} 12 x d	a _{3,c} 7 x d	a _{4,t} 6 x d	a _{4,c} 3 x d
6	60	24	72	42	36	18
7	70	28	84	49	42	21
8	80	32	96	56	48	24
10	100	40	120	70	60	30

Remarques

- Les valeurs s'appliquent à une épaisseur de composant minimale de 10 x d
- La longueur de scellement minimale des vis dans la surface avant du bois lamellé croisé est de 10 x d
- Les exigences des fabricants respectifs de composants de bois lamellé croisé doivent être observées de la même façon

Distances au bord dans le bois avec charge axiale



Espacement minimum en mm pour les vis des composants en bois

DIN EN 1995-1-1	a ₁	a ₂	a _{1,ce}	a _{2,ce}
ATE-11/0190	a ₁	a ₂	a _{1,c}	a _{2,c}
d en mm	7 x d	5 x d	10 x d	4 x d
3	21	15	30	12
3,5	24,5	17,5	35	14
4	28	20	40	16
4,5	31,5	22,5	45	18
5	35	25	50	20
6	42	30	60	24
7	49	35	70	28
8	56	40	80	32
10	70	50	100	40

Remarques

- L'espacement minimum est défini conformément à la norme DIN EN 1995-1-1 section 8.6, où d correspond au diamètre extérieur du filetage
- Les épaisseurs minimales des composants à assembler doivent être respectées conformément à l'ATE-1 1/0190 (A.2.4.3).
- Pour les charges de cisaillement et de traction axiale combinées, appliquer l'espacement minimum pour les vis et la contrainte de cisaillement

Détails/Utilisation

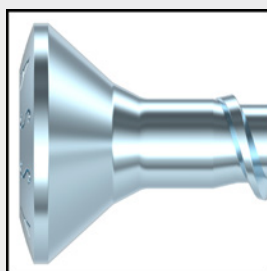
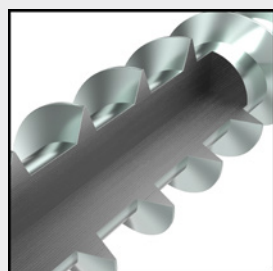
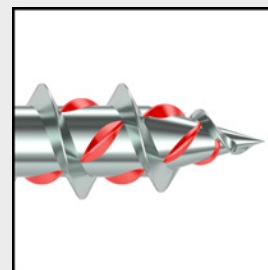
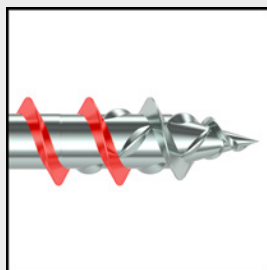
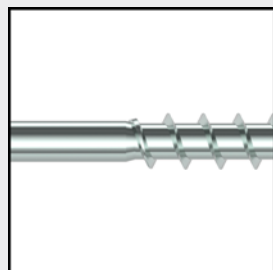
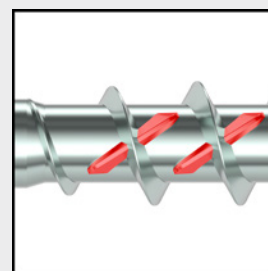
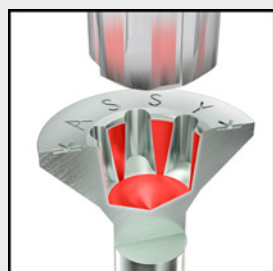
L'empreinte parallèle RW30 est disponible pour les applications de fenêtre avec un diamètre de 6 mm. Cela facilite la combinaison avec les vis AMO équipées de RW30.

Pour raccords bois-bois conçus pour la contraction

Le filetage partiel qui commence immédiatement sous la tige permet des raccords bois-bois conçus pour la contraction. Dans ce cas, le filetage est entièrement positionné dans le deuxième composant inférieur.

Pour les applications de classes d'utilisation 1 et 2 (à partir d'un diamètre de > 4 mm)

- Protection de surface de haute qualité, zinc, sans chrome(VI), épaisseur de couche 5 µm (A2K) pour les vis jusqu'au diamètre 4 mm, épaisseur 8 µm (A3K) pour les vis à partir du diamètre 4,5 mm
- Convient pour les applications de classe d'utilisation 1 (intérieur) et, à partir d'un diamètre > 4 mm, de classe d'utilisation 2 (zone humide ou zone extérieure couverte) conformément aux normes EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08
- Pour les vis à partir d'un diamètre de 4,5 mm avec épaisseur de couche de zinc de 8 µm avec passivation Cr(III), les exigences de la classification T2/C2 sont remplies conformément à la norme prEN 14592:2017 (D)





Mode d'emploi

- Pour accroître l'effet de serrage ou la résistance admissible sous la tête, il est recommandé d'utiliser des rondelles parfaitement adaptées à ASSY 4
- Les vis ASSY sont homologuées pour les charges quasi statiques
- Pour une utilisation optimale de la vis, l'embout RW correspondant doit être utilisé
- Les vis à filetage partiel conviennent parfaitement à l'assemblage de composants en bois. Pour obtenir un assemblage optimal des composants, l'épaisseur des composants à fixer doit être supérieure à la longueur de la tige

Preuve de la performance

Homologuée ATE-11/0190



Indication

- Nous vous recommandons d'utiliser le logiciel Würth ou les aides à la conception correspondantes pour planifier et dimensionner votre assemblage. Utiliser le logiciel de construction en bois Würth pour dimensionner les vis ASSY à partir d'un diamètre de 5 mm
- Ne pas utiliser la vis dans des applications exposées directement aux éléments, dans des pièces humides et dans les atmosphères contenant du gaz chloré. En cas d'utilisation à l'extérieur et dans des pièces constamment exposées à un taux d'humidité élevé, utiliser des vis ASSY 4 en acier inoxydable A2 ou A4 et, si l'atmosphère contient du chlore, des vis en acier inoxydable HCR
- Les vis à bois aggloméré ASSY 4, ASSYplus 4 et ASSYplus 4 FT sont optimisées pour une utilisation dans le bois et dans les matériaux en bois. Pour les applications dans les chevilles plastiques où la capacité de charge peut également être réduite, utiliser uniquement des vis sans pointe filetée optimisée (pointe avec couteaux de fraisage, pointe autoperceuse, rainure auto-nettoyante, etc.), telles que les vis ASSY D avec tête fraisée ou tête bombée

Les conditions de l'agrément technique européen (ATE) doivent être respectées

Produits complémentaires

Angle de vissage de 45-60 degrés

Réf.

0165 300 20

[illegible]

[illegible]

Produits complémentaires pour	Désignation	Réf.
0190 150 55	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW20; Longueur 25 mm	0614 70 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 50 mm	0614 71 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 120 mm	0614 72 20
0190 150 60	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW20; Longueur 25 mm	0614 70 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 50 mm	0614 71 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 120 mm	0614 72 20
0190 150 70	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW20; Longueur 25 mm	0614 70 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 50 mm	0614 71 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 120 mm	0614 72 20
0190 150 80	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW20; Longueur 25 mm	0614 70 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 50 mm	0614 71 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 120 mm	0614 72 20
0190 150 90	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW20; Longueur 25 mm	0614 70 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 50 mm	0614 71 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 120 mm	0614 72 20
0190 150 100	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW20; Longueur 25 mm	0614 70 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 50 mm	0614 71 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 120 mm	0614 72 20
0190 150 110	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW20; Longueur 25 mm	0614 70 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 50 mm	0614 71 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 120 mm	0614 72 20
0190 150 120	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW20; Longueur 25 mm	0614 70 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 50 mm	0614 71 20
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW20; Longueur 120 mm	0614 72 20
0190 160 71	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW30; Longueur 25 mm	0614 70 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 50 mm	0614 71 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 120 mm	0614 72 30
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 81	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW30; Longueur 25 mm	0614 70 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 50 mm	0614 71 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 120 mm	0614 72 30
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 91	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW30; Longueur 25 mm	0614 70 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 50 mm	0614 71 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 120 mm	0614 72 30
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 101	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW30; Longueur 25 mm	0614 70 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 50 mm	0614 71 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 120 mm	0614 72 30
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90

Produits complémentaires pour	Désignation	Réf.
0190 160 111	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW30; Longueur 25 mm	0614 70 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 50 mm	0614 71 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 120 mm	0614 72 30
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 121	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW30; Longueur 25 mm	0614 70 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 50 mm	0614 71 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 120 mm	0614 72 30
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 131	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW30; Longueur 25 mm	0614 70 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 50 mm	0614 71 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 120 mm	0614 72 30
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 141	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW30; Longueur 25 mm	0614 70 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 50 mm	0614 71 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 120 mm	0614 72 30
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 151	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW30; Longueur 25 mm	0614 70 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 50 mm	0614 71 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 120 mm	0614 72 30
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 161	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW30; Longueur 25 mm	0614 70 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 50 mm	0614 71 30
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW30; Longueur 120 mm	0614 72 30
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 40	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 160 50	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 160 60	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 160 70	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40

Produits complémentaires pour	Désignation	Réf.
0190 160 80	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 160 90	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 160 100	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 160 110	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 120	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 130	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 140	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 150	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 160	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90

Produits complémentaires pour	Désignation	Réf.
0190 160 180	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 200	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 220	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 240	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
	Support pour isolant W-DH	0903 780 50
	Support pour isolant W-DH	0903 780 90
0190 160 260	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
0190 160 280	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 006
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 106
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
0190 160 300	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 170 80	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 170 90	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 170 100	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40

Produits complémentaires pour	Désignation	Réf.
0190 170 120	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 170 140	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 170 160	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 170 180	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 170 200	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 170 220	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 170 240	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 170 260	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 170 280	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 170 300	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 80	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 100	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 120	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 140	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40

Produits complémentaires pour		Désignation	Réf.
0190 180 160		Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
		Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
		Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 180		Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
		Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
		Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 200		Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
		Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
		Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 220		Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
		Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
		Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 240		Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
		Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
		Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 260		Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
		Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
		Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 280		Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
		Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
		Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 300		Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
		Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
		Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 320		Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
		Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
		Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 340		Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
		Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
		Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
		Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40

Produits complémentaires pour	Désignation	Réf.
0190 180 360	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 380	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 180 400	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 008
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 108
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 80	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 100	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 120	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 140	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 160	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 180	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 200	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40

Produits complémentaires pour	Désignation	Réf.
0190 110 220	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 240	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 260	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 280	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 300	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 320	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 340	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 360	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 380	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40
0190 110 400	Rondelle cuvette acier zingué pour vis à tête fraisée	0457 700 010
	Rondelle cuvette spéciale ASSY 8mm acier zingué	0457 700 110
	Embout de vissage 1/4 pouce C 6.3 RW® RW40; Longueur 25 mm	0614 70 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 50 mm	0614 71 40
	Embout de vissage 1/4 pouce E 6.3 RW® RW40; Longueur 120 mm	0614 72 40