

Ruban d'étanchéité VKP® BASIC

Mousse de polyuréthane imprégnée, pré-comprimée. Pour l'étanchéité des joints de menuiseries et de façades. Mousse de classe 2.

- Etanchéité à l'eau (une compression de 75% minimum est nécessaire pour l'étanchéité des joints à 2 étages).
- Faible perméabilité à l'air.
- Améliore les performances thermiques (compression de 60 % minimum) et acoustiques (compression de 10 % suffisante).
- Calfeutre les passages d'air et de poussières.
- Elasticité permanente qui compense les irrégularités du support.
- Esthétique - aspect final rectiligne, peut être peint, enduit ou crépi (un test préalable est conseillé).
- Bande autoadhésive, mise en œuvre simple et rapide.
- Très bonne compatibilité avec les différents matériaux de construction et mastics d'étanchéité.

Pour une application optimale du VKP Basic les supports doivent être secs, sans poussière, exempt d'huile et de graisse. Retirer la pellicule protectrice du ruban d'étanchéité. Appliquer directement la bande précomprimée sur le support. Le temps et la vitesse de décompression varient en fonction de la température.

Utiliser la bonne dimension de bande :

1. Définir la largeur du joint entre le support et la pièce à poser.
2. Choisir la dimension de bande souhaitée.
3. Définir le nombre de rouleaux nécessaires.



61.3

Couleur	Noir
Base chimique	Mousse polyuréthane fine à alvéoles ouvertes
Classe du matériau de construction/conditions	B2/conforme à la norme DIN 4102
Résistance aux UV	Oui, en cas d'installation étanche à la pluie battante

Largeur	Largeur de joint min./ max. pour étanchéité à la pluie battante	Longueur de rouleau	Résistance à la pluie battante min. (selon conditions)	Durée de stockage après production	Conditions de durée de conservation à partir de la production	Art. N°	Condit.
10 mm	2-4 mm	12,5 m	300 Pa/conforme à la norme DIN 18542-BG2	18 Mois	de 5°C à 25°C	0875 110 004	1/30

Largeur	Largeur de joint min./ max. pour étanchéité à la pluie battante	Longueur de rouleau	Résistance à la pluie battante min. (selon conditions)	Durée de stockage après production	Conditions de durée de conservation à partir de la production	Art. N°	Condit.
15 mm	2-4 mm	12,5 m	300 Pa/conforme à la norme DIN 18542-BG2	18 Mois	de 5°C à 25°C	0875 115 004	1/20
15 mm	3-6 mm	10 m	300 Pa/conforme à la norme DIN 18542-BG2	18 Mois	de 5°C à 25°C	0875 115 006	1/20
15 mm	4-8 mm	8 m	300 Pa/conforme à la norme DIN 18542-BG2	18 Mois	de 5°C à 25°C	0875 115 008	1/20
15 mm	6-10 mm	5,6 m	300 Pa/conforme à la norme DIN 18542-BG2	18 Mois	de 5°C à 25°C	0875 115 010	1/20
20 mm	8-14 mm	4,3 m	300 Pa/conforme à la norme DIN 18542-BG2	18 Mois	de 5°C à 25°C	0875 120 014	1/15
20 mm	12-20 mm	6,5 m	300 Pa/conforme à la norme DIN 18542-BG2	18 Mois	de 5°C à 25°C	0875 120 018	1/15
30 mm	4-8 mm	5,6 m	300 Pa/conforme à la norme DIN 18542-BG1	12 Mois	stockage dans un endroit sec, dans l'emballage d'origine	0875 135 010	1/10

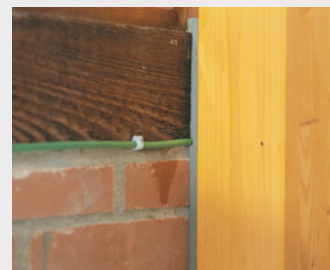
Détails/Utilisation

VKP Basic est une mousse de calfeutrement destinée à réaliser la deuxième barrière d'étanchéité de joints à deux étages, pour une étanchéité à la pluie battante jusqu'à une différence de pression de 300 pascals, selon les plages d'utilisation. Pour l'étanchéité des joints de construction. Convient dans le domaine du bâtiment comme fond de joint expansif (ex: pose de menuiserie), joint de dilatation, étanchéité des éléments préfabriqués et cloisons de séparation.

En automotive, pour l'étanchéité des gaines de ventilation, de la pose de réservoir et le montage de rétroviseur.

En industrie, pour la fabrication de conteneurs, climatiseurs, machines spéciales, outillage électroportatif.

Compatible avec le zinc, l'acier, l'acier galvanisé, l'aluminium, le cuivre, le béton, le béton cellulaire, les tuiles, la pierre de chaux, le PVC rigide, le plexiglas, le bois.



Mode d'emploi

Pour une application optimale du VKP Basic les supports doivent être secs, sans poussière, exempte d'huile et de graisse. Retirer la pellicule protectrice du ruban d'étanchéité. Appliquer directement la bande recomprimée sur le support. Le temps et la vitesse de décompression varient en fonction de la température.

Utiliser la bonne dimension de bande :

1. Définir la largeur du joint entre le support et la pièce à poser.

2. Choisir la dimension de bande souhaitée.
3. Définir le nombre de rouleaux nécessaires.

Homologation



Indication

Sélectionner la taille de ruban appropriée :

1. Définir les largeurs de joints par rapport à la structure et les classer sur l'échelle de « résistance à la pluie »
2. Ensuite, sélectionner la taille de ruban requise
3. Sélectionner la référence en fonction de la couleur du ruban
4. Définir la quantité de rouleaux

La vitesse de dilatation de VKP Basic dépend de la température. La dilatation du ruban n'est pas soumise à des spécifications définies. Elle est uniquement basée sur des valeurs empiriques. Le temps de réinitialisation du ruban dépend de la température de stockage et d'utilisation. Les mesures suivantes s'appliquent : Plus le temps de stockage est long et plus la température d'utilisation est basse, plus les temps de repositionnement sont longs.

En cas de températures élevées, stocker le ruban dans un endroit frais ; en cas de températures basses, le stocker dans un endroit chauffé.

** Uniquement pour installation résistante à la pluie.

Ces données sont des recommandations basées sur notre propre expérience. Procéder à un essai au préalable. Nous déclinons toute responsabilité pour tout usage particulier en raison du nombre important d'applications et de conditions de stockage/d'utilisation. Dans la mesure où notre service clients fournit des informations et conseils techniques, nous déclinons toute responsabilité, excepté si les conseils ou informations donnés sont mentionnés dans le périmètre contractuel ou si le conseiller a agi délibérément. Nous garantissons une qualité constante de nos produits. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques et autres développements.